

# Grob- und Vorzerkleinerung mit Backenbrechern



**Retsch**<sup>®</sup>  
Solutions in Milling & Sieving

## Applikationen

RETSCH Backenbrecher dienen zur schnellen, schonenden **Grob- und Vorzerkleinerung von mittel-harten, harten, spröden und hartzähnen Materialien**. Aufgrund der Ausführungsvarianten und der Leistungs- und Sicherheitsmerkmale sind sie ideal für die Probenvorbereitung im Labor und Betrieb.

Haupt-Einsatzbereiche der Backenbrecher sind:

### Baustoffe

Basalt, Schamotte, Zementklinker, Ziegel

### Keramik und Glas

Glas, Oxidkeramiken

### Materialforschung

#### Mineralogie und Hüttenwesen

Erze, Feldspat, Granit, Kohle, Koks, Legierungen, Quarz, Schlacke, Silizium, Steine

### Umwelt

Bauschutt, Böden, Elektronische Komponenten

und viele mehr...

## Kostenlose Testvermahlungen

Im RETSCH Anwendungslabor werden unverbindlich Probengüter zerkleinert und vermessen, für die dann eine Empfehlung zur optimalen Produkt- und Verfahrenslösung ausgesprochen wird.

Weitere Informationen unter [www.retsch.de/testvermahlung](http://www.retsch.de/testvermahlung).

## Applikationsbeispiele

# Backenbrecher

Dank vieler einzigartiger Details sind die RETSCH Backenbrecher die ideale Wahl wenn es um die schnelle und schonende Grob- und Vorzerkleinerung von harten und spröden Materialien geht.



Applikation	Modell	Brechbacken	Spaltweite	Aufgabekorngröße	Probenmenge	Mahldauer	Endfeinheit
Asphalt	BB 300	Manganstahl	1 mm	130 mm	3.000 g	1 min	4 mm
Beton	BB 200	Rostfreier Stahl	1 mm	70 mm	900 g	1 min	2 mm
Bohrkerne	BB 300	Manganstahl	1 mm	Ø 120 mm x 250 mm	7.000 g	2 min	2 mm
Emaile	BB 200	Rostfreier Stahl	1 mm	90 mm	4.000 g	2 min	2 mm
Ferrolegierung	BB 300	Rostfreier Stahl	berührend	70 mm	300 g	1 min	5 mm
Glas	BB 51	Zirkonoxid	0,1 mm	30 mm	250 g	2 min	0,5 mm
Schiefer	BB 200	Rostfreier Stahl	4 mm	Ø 50 mm x 200 mm	16.500 g	6 min	10 mm
Schlacke	BB 51	Wolframcarbid	1,5 mm	30 mm	280 g	20 sec	2 mm
Silizium	BB 200	Wolframcarbid	4 mm	90 mm	3.000 g	2 min	7 mm
Steine	BB 100	Rostfreier Stahl	2 mm	40 mm	500 g	2 min	4 mm

Diese Tabelle dient nur zur Orientierung.

Die RETSCH Applikationsdatenbank enthält über 1.000 Testberichte: [www.retsch.de/applikationsdatenbank](http://www.retsch.de/applikationsdatenbank).

**Zerkleinern**

**– Backenbrecher**

- Rotormühlen
- Schneidmühlen
- Messermühlen und Blender
- Mörsermühlen
- Scheibenmühlen
- Schwingmühlen
- Planeten-Kugelmühlen

**Sieben**

**Assistieren**



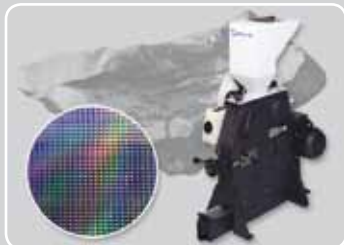
**Backenbrecher**

– Applikationen	2
– Tischgerät	
– Backenbrecher BB 51	4
– Standgeräte	
– Backenbrecher BB 100	5
– Backenbrecher BB 200	5
– Backenbrecher BB 300	5
– Auswahlhilfe / Technische Daten	6
– Brechbacken	7
– Bestelldaten	8



Neben den 4 Standardausführungen sind die RETSCH Backenbrecher auch in speziellen Versionen erhältlich, die auf bestimmte Anwendungsbereiche zugeschnitten sind.

**Schwermetallfreie Zerkleinerung**



Alle Backenbrecher können in schwermetallfreier Ausführung geliefert werden. Der BB 200 ist außerdem in einer speziellen Version für die **Zerkleinerung von Halbleitermaterialien** erhältlich.

**Kontinuierliche Vor- und Feinzerkleinerung**



Der BB 200 kann **in Kombination mit der Scheibenmühle DM 200** eingesetzt werden – die perfekte Lösung für die schnelle, kontinuierliche Zerkleinerung größerer Mengen groben Materials auf Analysenfeinheit.

**Einbauversion für Online-Einsatz**



RETSCH Backenbrecher BB 200 und BB 300 sind auch zum Einbau in kundenseitige Anlagen für die kontinuierliche Zerkleinerung im Online-Betrieb bestens geeignet. Diese Versionen werden ohne Trichter und Motorschutzschalter ausgeliefert. Die Spannungsvariante des Drehstrommotors erfolgt in Absprache mit dem Kunden.

# Tischgerät BB 51

**Kraftvoll und  
kompakt**



BB 51

## Vorzerkleinern im Labormaßstab

Der Typ BB 51 ist speziell für die Probenaufbereitung im Labor entwickelt worden. **Das platzsparende, staubdichte Gerät passt auf jeden Labortisch.** Kleine Probenmengen mit großer Aufgabekörnung werden schonend und verlustfrei zerkleinert.

Der Backenbrecher BB 51 hat ein geschlossenes, eingriff-sicheres Gehäuse mit 4 Gummifüßen. Ein-/Ausschalter und Spaltverstellung mit digitaler Spaltweitenanzeige (0 - ca. 10 mm) sind bedienerfreundlich an der Stirnseite angeordnet. Reproduzierbare Ergebnisse werden durch die Nullpunkt-Justage der Spaltweite ermöglicht. Der eventuelle Verschleiß der Brechbacken wird damit per Knopfdruck ausgeglichen.

## Vorteile auf einen Blick

- Kompaktes, platzsparendes Tischgerät
- Große Leistung und hohe Endfeinheit ( $d_{90} < 0,5 \text{ mm}$ )
- Digitale Mahlspalt-Anzeige
- Nullpunkt-Justage zur Verschleißkompensation
- Analysenneutrale Zerkleinerung durch Brechbacken in 5 verschiedenen Werkstoffen
- Sicher und bedienerfreundlich
- Rückspritzsicherer Trichter
- Staubdicht, wartungsfrei
- Ruhiger, geräuscharmer Lauf
- 2 Jahre Gewährleistung, CE-gerecht

Der Einfüllschacht des BB 51 kann zur leichteren Reinigung des Mahlraumes einfach demontiert werden. Brechbacken und Schleißbleche sind aus fünf verschiedenen Werkstoffen erhältlich. Die Wahl des geeigneten Werkstoffes richtet sich nach dem Aufgabegut und der anschließenden Analyse. Im Programm ist außerdem eine Ausführung speziell für die schwermetallfreie Zerkleinerung. Brechbacken und Schleißbleche sind leicht auszuwechseln. Somit lässt sich der Backenbrecher für unterschiedliche Anwendungen umrüsten.

Angetrieben wird der BB 51 durch einen leistungsstarken Einphasenwechselstrom-Motor mit 1100 Watt. Ein Tellerfederpaket sowie ein thermisches Überstromrelais schützen den Backenbrecher gegen Überlastung. Durch dauergeschmierte Lager und die solide Konstruktion ist der BB 51 weitestgehend wartungsfrei.

Aufgrund seiner geringen Baugröße ist das Gerät auch ideal für den Einsatz in mobilen Labors. Auf Wunsch sind Tragegriffe für den Backenbrecher erhältlich.

## Technik Backenbrecher

RETSCH Backenbrecher sind robuste und leistungsstarke Einschwingenbrecher. Das Aufgabegut gelangt durch den rückspritzfreien Trichter in den Mahlraum. Die Zerkleinerung erfolgt im keilförmigen Schacht zwischen dem festen und dem von einer Exenterwelle bewegten Brecharm. Durch den elliptischen Bewegungsablauf wird das Aufgabegut zerdrückt und nach unten gefördert.

Sobald das Gut feiner als die unterste Brechspaltöffnung ist, fällt es in einen herausnehmbaren Auffangbehälter. Die stufenlose Spalteinstellung mit Skala bzw. digitaler Spaltweitenanzeige gewährleistet dabei eine optimale, dem Aufgabegut und der gewünschten Endfeinheit entsprechende Einstellung.



# Standgeräte

## BB 100, BB 200 und BB 300



BB 100



BB 200



BB 300

### Vorteile auf einen Blick

- Große Durchsatzleistung, hoher Zerkleinerungsgrad
- Hohe Endfeinheit (bis zu  $d_{90} < 2 \text{ mm}$ )
- Stufenlose Spalteinstellung
- Skala für Spaltweitenanzeige
- Nullpunkt-Justage zur Verschleißkompensation
- Zentralschmierung (BB 200, BB 300)
- Brechbacken aus 4 Werkstoffen
- Rückspritzsicherer Klapprichter mit Schnellverschluss
- Bremsmotor mit Sicherheitsschalter
- Leichte Reinigung des Brechraumes
- BB 200 und BB 300 auch als Einbau-Version lieferbar
- 2 Jahre Gewährleistung, CE-gerecht

### Kraftpakete mit Komfort und Sicherheit

**Robuste Ausführung, einfache Bedienung und Reinigung** sind Merkmale der Typen BB 100, BB 200 und BB 300. Die Brecher können für kleine Probenmengen diskontinuierlich, für größere Mengen kontinuierlich arbeitend eingesetzt werden.

Das Feingut wird in einem herausziehbaren Auffangbehälter gesammelt. Bei größeren Mengen und freiem Auslauf nach unten kann kontinuierlich, ohne Auffangbehälter gearbeitet werden. Für den BB 300 stehen Auffangbehälter aus Stahl oder Kunststoff zur Wahl.

Die Backenbrecher sind weitgehend staubdicht geschlossen. Um Feinststaube, die die Arbeitsumgebung kontaminieren könnten, umweltfreundlich zu

entsorgen, sind die Brecher mit einem Anschluss für die Staubabsaugung ausgerüstet.

Ein Sicherheitsschalter und der Bremsmotor gewährleisten den sofortigen Stillstand bei unsachgemäßem Öffnen oder Einschalten. Das in der Spindelverstellung integrierte Tellerfederpaket ist ein zusätzlicher Überlastungsschutz. Der Antrieb der den Brecharm bewegenden Exenterwelle erfolgt über Keilriemen durch einen robusten Bremsmotor. Die große Riemenscheibe ist gleichzeitig Schwungrad und sorgt für einen gleichmäßigen und kraftvollen Lauf.

BB 200 und BB 300 verfügen über eine Zentralschmierung der unteren Gleitlager am beweglichen Brecharm.

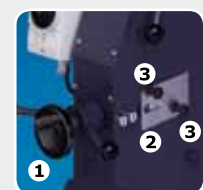
### Nullpunkt-Justage zur Verschleißkompensation

Je nach Material und Beanspruchung ist früher oder später mit Abnutzungserscheinungen der Brechbacken zu rechnen. Das heißt, der eingestellte Abstand der Brechbacken bzw. der Mahlpalt, vergrößert sich mit der Zeit. Um weiterhin gleichmäßige Brechergebnisse zu erhalten, sollte dieser Verschleiß ausgeglichen werden. Bei Backenbrechern, deren Mahlpaltweite nur stufenweise einzustellen ist, ist kein Ausgleich dieser Verschleißerscheinungen möglich. Dies

geht eindeutig zu Lasten der Reproduzierbarkeit. RETSCH Backenbrecher hingegen lassen sich stufenlos justieren und können somit den Verschleiß der Brechbacken kompensieren. Dazu wird bei laufendem Gerät langsam die Spaltweitereinstellung verschoben, bis sich die Brechbacken hörbar berühren. Das ist dann der neue Nullpunkt. Zur Fixierung des Nullpunktes wird die Resettaste gedrückt (BB 51) oder der Nullpunkt der Skala verschoben (BB 100 bis BB 300).



BB 51



BB 100 bis BB 300

- (1) Spaltweitereinstellung
- (2) Spaltweitenanzeige
- (3) Nullpunkt-Einstellung

# Auswahlhilfe für Backenbrecher

Die Wahl des Brecher-Typs richtet sich in erster Linie nach der Aufgabekorngröße und der Aufgabemenge.

Der **BB 51** wird aufgrund seiner platzsparenden und kompakten Baugröße sehr häufig im Laborbetrieb für die Vorzerkleinerung von kleinen Probenmengen mit großer Aufgabekorngröße eingesetzt.

Die Backenbrecher der Baureihe **BB 100**, **BB 200** und **BB 300** werden überwiegend für die Vorzerkleinerung von hart spröden Produkten mit Härtegraden >3 nach der Mohs Skala eingesetzt.

**BB 100** und **BB 200** eignen sich besonders gut für Standard-Zerkleinerungen, wie z.B. Mineralien, Erze und fossile Brennstoffe.

**BB 200** und **BB 300** eignen sich auch für die Zerkleinerung im Anlagenbetrieb, z.B. integriert in Probenahmestationen.

Leistungsmerkmale	BB 51	BB 100	BB 200	BB 300
	<a href="http://www.retsch.de/bb51">www.retsch.de/bb51</a>	<a href="http://www.retsch.de/bb100">www.retsch.de/bb100</a>	<a href="http://www.retsch.de/bb200">www.retsch.de/bb200</a>	<a href="http://www.retsch.de/bb300">www.retsch.de/bb300</a>
Einsatzgebiet	Grob- und Vorzerkleinerung			
Aufgabegut	mittelhart, hart, spröde, hartzäh			
Aufgabekorngröße*	<35 mm	<50 mm	<90 mm	<130 mm
Endfeinheit	$d_{90} < 0,5 \text{ mm}$	$d_{90} < 4 \text{ mm}$	$d_{90} < 2 \text{ mm}$	$d_{90} < 5 \text{ mm}$
Auffangbehälter	1 Liter	2 Liter	5 Liter	27,5 Liter / 35,4 Liter
Durchsatz*	1 Liter/Charge	200 kg/h	300 kg/h	bis 600 kg/h
Maulweite	40 x 40 mm	60 x 60 mm	100 x 100 mm	150 x 200 mm
Brechspaltverstellung	0 - 10 mm	0 - 20 mm	0 - 30 mm	1 - 40 mm
Spaltweitenanzeige	digital	analog	analog	analog
Nullpunkt Justage	ja	ja	ja	ja
Klappbarer Trichter	-	ja	ja	ja
Anschluss für Staubabsaugung	staubdicht	ja	ja	ja
Zentralschmierung	-	-	ja	ja
Als Einbauversion lieferbar	-	-	ja	ja
<b>Technische Daten</b>				
Antriebsleistung	1100 W	750 W	1500 W	3000 W
B x H x T	360 x 510 x 580 mm	320 x 960 x 800 mm	450 x 1160 x 900 mm	670 x 1450 x 1600 mm
Gewicht, netto	ca. 79 kg	ca. 137 kg	ca. 300 kg	ca. 700 kg
<b>Geräuschkennwerte (Geräuschmessung DIN 45635-31-01-KL3)</b>				
Arbeitsplatzbezogener Emissionswert	$L_{pAeq} 83,7 \text{ dB(A)}$	$L_{pAeq} 90 \text{ dB(A)}$	$L_{pAeq} 84 \text{ dB(A)}$	$L_{pAeq} 81,5 \text{ dB(A)}$
Messbedingungen:				
Aufgabegut	Quarzkieselbruch	Quarzkiesel	Marmorkiesel	Marmorkiesel
Aufgabekorngröße	ca. 25 mm	40 - 50 mm	40 - 80 mm	<90 mm
Eingestellte Spaltweite	2 mm	<1 mm	<1 mm	<1 mm
Endkorngröße	<5 mm	<5 mm	<5 mm	<14 mm

\*abhängig vom Probenmaterial und Gerätekonfiguration/-einstellungen

## Hoher Bedienkomfort bei maximaler Arbeitssicherheit

Sicherheit wird bei RETSCH Backenbrechern großgeschrieben. Integrierte Tellerfederpakete sowie ein thermisches Überstromrelais schützen die Backenbrecher vor Überlastung. Die Einfülltrichter sind eingriff- und rückspritzsicher. Zur leichten Reinigung des Brechraumes können die Trichter abgeklappt (BB 100 bis BB 300) bzw. mit wenigen Handgriffen abmontiert werden.

Die Backenbrecher laufen äußerst ruhig und geräuscharm. Dank ihrer soliden Konstruktion sind RETSCH Backenbrecher weitestgehend wartungsfrei.



Der klappbare Trichter ermöglicht den freien Zugang zum Brechraum.

# Der richtige Werkstoff für Ihre Zerkleinerungsanforderungen

In 5 verschiedenen Werkstoffen

## Wahl des Brechbacken-Materials

Brechbacken sind aus verschiedenen Werkstoffen für unterschiedliche Einsatzbereiche lieferbar:

### ■ Manganstahl

ist ein Werkstoff, der durch Druckbeanspruchung das Gefüge verdichtet und somit im Laufe der Zeit weiter aushärtet (Kaltverfestiger).

### ■ Rostfreier Stahl

ist dann zu empfehlen, wenn bei nicht zu hartem Aufgabegut mit Rostbildung zu rechnen ist.

### ■ Wolframcarbid

ist der abriebfesteste und reinste Werkstoff. Er bietet erhöhte Standzeiten auch bei Materialien mit Mohshärten 7-8.

### ■ Zirkonoxid,

Yttrium-teilstabilisiert, wird als keramischer Werkstoff für die metallfreie Aufbereitung, z.B. von Dental- oder Medizinkeramik oder optischen Gläsern eingesetzt. Ein weiterer Vorteil ist, dass es zu keinen farblichen Veränderungen durch Abrieb kommt (nur für BB 51 lieferbar).



Oberflächenstruktur der Brechbacken

Werkstoff	BB 51	BB 100	BB 200	BB 300
Manganstahl	glatt	glatt	Rillen	Rillen
Rostfreier Stahl	glatt	glatt	Rillen	Rillen
Wolframcarbid	glatt	glatt	glatt	auf Anfrage
Zirkonoxid	glatt	-	-	-
Schwermetallfreier Stahl	glatt	glatt	Rillen	Rillen

### ■ Schwermetallfreier Stahl

ist optimal für die schwermetallfreie Zerkleinerung bei nicht extrem abrasivem Aufgabegut geeignet (z.B. Bauschutt, Bodenproben, Straßenbelag).

Neben den Angaben der Werkstoff-Richtanalyse gibt Ihnen die untenstehende Tabelle eine Übersicht, welches Brechbacken-Material für welchen Backenbrecher-Typ lieferbar ist.

## Werkstoff-Richtanalyse

Brechbacken	Werkstoff-Nr.	BB 51	BB 100	BB 200	BB 300	Härte ca.	Analysen (Angaben in Prozent %)
Manganstahl	1.3401	■	■	■	■	34-35 HRC	C (1,3), Si (0,5), P (0,1), Mn (13), S (0,04), Cr (1,5), Fe (83,56)
Rostfreier Stahl	1.4027	■	-	-	-	37-40 HRC	C (0,25), Si (1), P (0,05), Mn (1), S (0,05), Cr (14,5), Fe (83,17)
	1.4312	-	■	■	■	150-200 HB	C (0,12), Si (2), P (0,045), Mn (1,5), S (0,03), Cr (19,5), Ni (10), Fe (66,805)
Wolframcarbid		■	■	■	■	1180-1280 HV 30	WC (92), Co (8)
Zirkonoxid*		■	-	-	-	8,5 Mohs	ZrO <sub>2</sub> (94,5), Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (5,2), SiO <sub>2</sub> / MgO / CaO / Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> / Na <sub>2</sub> O / K <sub>2</sub> O (<0,3)
Schwermetallfreier Stahl	1.1750	■	■	■	■	58 HRC	C (0,82), Si (0,4), P (0,035), S (0,035), Mn (0,8), Fe (97,91)
<b>Schleißbleche</b>							
Rostfreier Stahl	1.4301	■	■	■	■	**	C (0,07), Si (1), P (0,045), Mn (2), S (0,03), Cr (19,5), Ni (10,5), N (0,11), Fe (66,805)
Wolframcarbid		■	■	■	■	1180-1280 HV 30	WC (90), Co (10)
Zirkonoxid*		■	-	-	-	7,5 Mohs	ZrO <sub>2</sub> (94,5), Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (5,2), SiO <sub>2</sub> / MgO / CaO / Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> / Na <sub>2</sub> O / K <sub>2</sub> O (<0,3)
Schwermetallfreier Stahl	St 1203	■	■	-	■	**	C (0,1), Cu (0,35), P (0,05), S (0,05), N (0,008), Mn (0,45), Fe (98,992)
	1.0038	-	-	■	-		C (0,17), P (0,05), S (0,05), N (0,009), Mn (1,4), Fe (98,321)

Die hier genannten Prozentsätze der Analysenanteile stellen Mittelwerte dar. Änderungen vorbehalten.

\* Yttrium-teilstabilisiert, \*\* keine Härteangaben verfügbar

## Bestelldaten

Backenbrecher						Artikel-Nr.
Brechbacken	Schleißbleche	Ausführung <sup>1)</sup>	BB 51	BB 100	BB 200	BB 300 <sup>2)</sup>
Manganstahl	BB 51-BB 300: rostfreier Stahl	3/N- 400 V, 50 Hz	–	20.052.0001	20.053.0001	20.054.1001
		230 V, 50 Hz	20.056.0006	20.052.0003	20.053.0007	–
Rostfreier Stahl	BB 51-BB 300: rostfreier Stahl	3/N- 400 V, 50 Hz	–	20.052.0004	20.053.0002	20.054.1003
		230 V, 50 Hz	20.056.0002	20.052.0006	20.053.0008	–
Wolframcarbid	BB 51: Wolframcarbid	3/N- 400 V, 50 Hz	–	20.052.0007	20.053.0003	20.054.1013
	BB 100-BB 300: rostfreier Stahl <sup>3)</sup>	230 V, 50 Hz	20.056.0003	20.052.0009	20.053.0009	–
Zirkonoxid	BB 51: Zirkonoxid	230 V, 50 Hz	20.056.0004	–	–	–
Für die schwermetallfreie Zerkleinerung						
Stahl 1.1750	BB 51, BB 100: Stahl St 1203	3/N- 400 V, 50 Hz	–	20.052.0027	20.053.0018	20.054.1006
	BB 200: Stahl 1.0038	230 V, 50 Hz	20.056.0013	20.052.0028	20.053.0019	–
Für die Zerkleinerung von Halbleitermaterialien (alle probenberührenden Teile sind schwermetallfrei)						
Wolframcarbid	BB 200: Wolframcarbid	3- 400 V, 50 Hz	–	–	20.059.0001	–
Backenbrecher zum Einbau in eine kundenseitige Anlage mit Herstellererklärung gemäß EG-Richtlinie Maschinen, mit Drehstrommotor (Spannungsvariante auf Anfrage), ohne Trichter und Motorschutzschalter						
Manganstahl	BB 200, BB 300: rostfreier Stahl	auf Anfrage	–	–	20.058.1001	20.057.1001
Rostfreier Stahl	BB 200, BB 300: rostfreier Stahl	auf Anfrage	–	–	20.058.1002	20.057.1002
Wolframcarbid	BB 200, BB 300: rostfreier Stahl	auf Anfrage	–	–	20.058.1003	–
<sup>1)</sup> Spannungsvarianten auf Anfrage erhältlich <sup>2)</sup> Auffangbehälter bitte separat bestellen <sup>3)</sup> Ausführung mit Schleißblechen aus Wolframcarbid erhältlich						
Ersatzbrechbacken, Ersatzschleißbleche						Artikel-Nr.
Ersatzbrechbacken, 1 Paar			BB 51	BB 100	BB 200	BB 300
Ersatzbrechbacken, Manganstahl			22.048.0014	22.048.0001	22.048.0004	22.048.0007
Ersatzbrechbacken, rostfreier Stahl			22.048.0012	22.048.0002	22.048.0005	22.048.0008
Ersatzbrechbacken, Wolframcarbid			22.048.0010	22.048.0003	22.048.0006	auf Anfrage
Ersatzbrechbacken, Zirkonoxid			22.048.0011	–	–	–
Ersatzbrechbacken, Stahl 1.1750			22.048.0016	22.048.0017	22.048.0018	22.048.0019
Ersatzschleißbleche, 1 Paar			BB 51	BB 100	BB 200	BB 300
Ersatzschleißbleche, rostfreier Stahl			22.711.0009	22.711.0002	22.711.0003	22.711.0004
Ersatzschleißbleche, Wolframcarbid			22.711.0008	22.711.0005	22.711.0010	auf Anfrage
Ersatzschleißbleche, Zirkonoxid			22.711.0007	–	–	–
Ersatzschleißbleche, Stahl St 1203			22.711.0011	22.711.0012	–	22.711.0013
Ersatzschleißbleche, Stahl 1.0038			–	–	22.711.0006	–
Sonstiges Zubehör / Ersatzteile						Artikel-Nr.
Tragegriffe, 1 Paar			BB 51	BB 100	BB 200	BB 300
Ersatzkeilriemen, 1 Stück			32.825.0001	–	–	–
Ersatzkeilriemen, 1 Satz (3 Stück)			05.242.0028	–	–	–
Ersatzkeilriemen, 1 Satz (3 Stück)			–	22.351.0002	22.351.0003	–
Ersatzkeilriemen, 1 Satz (4 Stück)			–	–	–	22.351.0004
Rollenset (4 Stück)			–	22.609.0002	–	–
Schmierstoffgeber			–	–	05.664.0001	05.664.0001
Gestell für den kombinierten Einsatz mit der Scheibenmühle DM 200			–	–	02.824.0054	–
Wagen für Auffangbehälter, Belastbarkeit bis 150 kg			–	–	–	22.906.0001
Auffangbehälter, Stahl verzinkt, 27,5 Liter			–	–	–	05.045.0048
Auffangbehälter, Kunststoff, 35,4 Liter			–	–	–	05.045.0049



**Retsch GmbH**  
Rheinische Straße 36  
42781 Haan

Telefon 021 29 / 55 61 - 0  
Telefax 021 29 / 87 02

E-Mail info@retschede  
Internet www.retschede

a VERDER company

RETSCH – Ihr Spezialist für die Probenvorbereitung bietet Ihnen ein umfassendes Geräteprogramm. Wir informieren Sie gerne über unsere Backenbrecher, Mühlen, Siebmaschinen, Probenteiler, Zuteil-, Reinigungs- und Trocknungsgeräte.